

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ

*Τμήμα Φιλοσοφικών και Κοινωνικών Σπουδών
Τμήμα Ιατρικής · Τμήμα Βιολογίας · Τμήμα Κοινωνιολογίας*

ΕΘΝΙΚΟ ΚΑΙ ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΑΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΑΘΗΝΩΝ
Νομική Σχολή

**Διατμηματικό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών
«ΒΙΟΗΘΙΚΗ»**

Και

**Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών «Φιλοσοφία: Γνώση,
Αξίες και Κοινωνία»**

Διάλεξη της

κυρίας Μυρτώς Δραγώνα - Μονάχου

Ομότιμης Καθηγήτριας Φιλοσοφίας Πανεπιστημίου Αθηνών
και Πανεπιστημίου Κρήτης

με θέμα

*Η συνάφεια Ηθικής και Ιατρικής στις Ηθικές
Πραγματείες του Αριστοτέλη*



Τρίτη, 26 Μαΐου 2015, ώρα 17.30

Αίθουσα Μιχελή, Τμήμα Φ.Κ.Σ., Πανεπιστημιούπολη Ρεθύμνου